

# Recyklácia pre lepšie životné prostredie



## Doprava

Využitie rovnakej siete dopravy nových a opotrebovaných akumulátorov z miesta ich výmeny na zberné miesto, resp. do recykláčneho závodu. (Obr. 1)

Obr. 1  
Dopravná sieť



## Opotrebované akumulátory

V recykláčnom závode sú opotrebované, alebo odpadové batérie rozobraté a separované na jednotlivé súčasti pre účely recyklácie. (Obr. 2-5)

Obr. 2  
Odpadové akumulátory



## Plast

Plastové pelety získané recykláciou z nádoby a veka starého akumulátora sú použité na výrobu nových nádob aiek. (Obr. 6 a 10)

Obr. 3  
Drvenie nádoby  
a veka



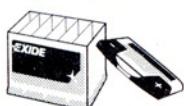
Obr. 6  
Plastové pelety



## Nové nádoby a veká

Nádoby a veká nových akumulátorov sú vyrábané z recyklovaného plastu. (Obr. 6 a 10)

Obr. 10  
Nové nádoby  
a veká



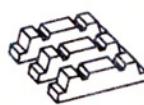
## Olovo

Olovené ingoty získané recykláciou z mriežok akumulátorov a oxid olova sú využité na výrobu mriežok a súčasti nových akumulátorov. (Obr. 7 a 11)

Obr. 4  
Tavenie mriežky



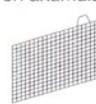
Obr. 7  
Ingoty olova



## Nové mriežky a oxid olova

Mriežky akumulátorov sú vyrabene z recyklovaného olova pre využitie v nových batériach. Zpätné získaný oxid olova je rovnako použitý pre výrobu nových akumulátorov. (Obr. 11 - 12)

Obr. 11  
Nová mriežka



Obr. 12  
Oxid olova



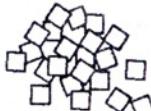
## Sulfát sodíka

Kryštály sulfátu sodíka separované z kyseliny, ktorú obsahuje starý akumulátor sú recyklované a predané na využitie v textilnom priemysle, pre výrobu skla a čistiacich potrieb. (Obr. 8 - 9)

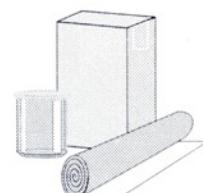
Obr. 5  
Neutralizovná  
kyselina sírová



Obr. 8  
Kryštály  
sulfátu sodíka



Obr. 9  
Sklo, textil,  
čistiace prostriedky



## Nový akumulátor

Exide vyrába nové akumulátory, ktoré sú na 99 % recyklovateľné a obsahujú 87 % materiálov, ktoré boli získané predchádzajúcou recykláciou. (Obr. 13)

Obr. 13  
Nový akumulátor

